



FLEXIBLE RADIALE BTV MASCHINE

Schneid- und Biegemaschine für alle gegurteten radialen Bauteile mit 2 - 9 Anschlüssen

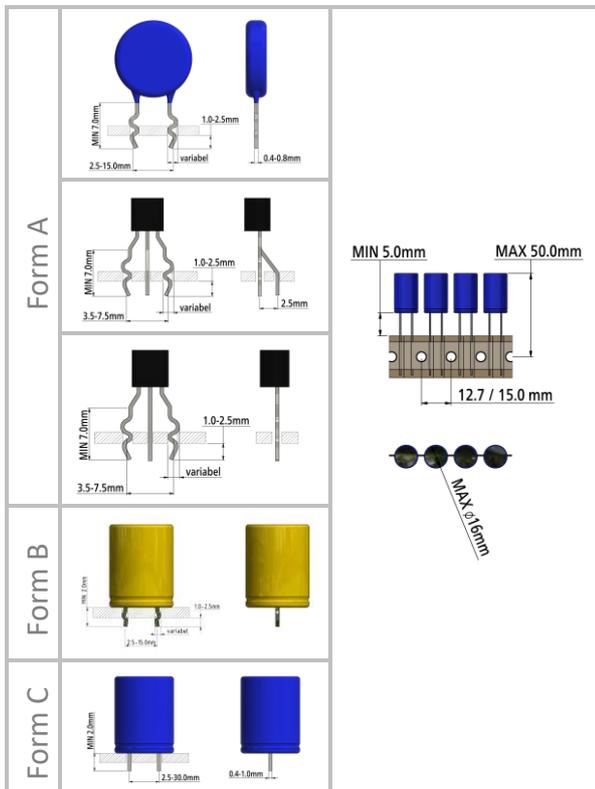
Der R4-Cutter ist eine vollautomatische Maschine zum Schneiden und Sicken aller gegurteten radialen Bauteile mit 2 bis 9 Anschlüssen. Diese robuste und zuverlässige Maschine ist eine solide Investition für alle hochpräzisen Bearbeitungen, ohne die Komponenten zu beschädigen oder zu belasten. Auch empfindlichste Bauteile werden unbeschadet verarbeitet.



MUSTERBAUTEILE



SPEZIFIKATIONEN



Die Eigenschaften des R4-Cutters:

- 100 % Zugentlastung, auch hochempfindliche Bauteilkörper werden nicht beschädigt
- Einzige Maschine mit stufenloser Einstellung von verschiedenen Rastermassen 2.5 – 15.0 mm, Schneiden bis 30.0 mm
- Standard-Sickenform, anwendbar für alle gängigen Printplatten
- Verarbeitung ab Rolle oder Ammopack
- Kurzschneide-Sicke (Form B) durch optionales Werkzeug
- Durch Knopfdruck Umschaltung von 2-auf 3-beinige Bauelemente
- Schenkellänge, Sickenhöhe und Vorstehlänge stufenlos einstellbar
- Aufspreizen des Rastermasses bis zu 2.5 mm
- NEU: Bis 2.5 mm Antasten der Bauteile – nur bei Form C
- Geschwindigkeit: 3600 BT/h – Antasten: 2000 BT/h
- SPS gesteuert mit 5-stelliger Zählervorwahl und automatischer Betriebsüberwachung
- Geringe Wartung
- Geräuscharm in Betrieb
- Gurtenraster 12.7 und 15 mm durch einfaches Umschalten
- Die Achsenwerte sind unter beliebigem Namen in Datensätzen speicherbar.
- In 48 individuelle Datenbanken können je 100 Datensätze gespeichert werden. Somit können 4800 Geometrien gespeichert werden.
- Die Achsenwerte sind in den Abbildungen nummeriert und auch auf der Maschine unter diesen Nummern zu finden.
- **Prozesssicherheit:** Die Steuerung vergleicht die aufgerufenen Programmdateien (blauer Wert) mit den IST-Werten der Achsen und gibt nur bei Übereinstimmung (Wert grün) frei.
- Die Kontrolle der Achsen findet auch während der Produktion statt, somit ist eine unbemerkte Veränderung der Achsen während der Produktion unmöglich.
- Bei Neuerstellung eines Datensatzes kann mithilfe einer einzigen Taste die IST-Werte in die Programmwerte geschrieben werden, was Schreibaufwand einspart.



TEL: +41 (32) 653 88 11 • FAX: +41 (32) 653 88 13 • email: info@polyver.com • internet: www.polyver.com
Bismattstrasse 11a • 2544 Bettlach • Schweiz – Switzerland

