

# G<sup>2</sup> AXIAL CUTTER

Hochgerüstete voll automatische BTV-Maschine zum Schneiden, Biegen und Sicken von axialen Bauteilen

In den letzten 20 Jahren sind die Stückzahlen an THT Bauteilen rückläufig, daher ist es oft schwierig eine Investition in Neumaschine zu rechtfertigen. Aus diesen Gründen haben wir im Jahr 2006 das Gebrauchtmachinesprogramm für den G-Cutter ins Leben gerufen. Bestehende sowie neue Kunden können einen gebrauchten revidierten und hochgerüsteten G-Cutter kaufen, den G2. Hierbei nehmen wir bei bestehenden Kunden die alten Maschinen in Zahlung. Seit Beginn dieses Programms verkaufen wir die hochgerüsteten Maschinen mit grossem Erfolg.

## Die Vorteile der POLYVER Verarbeitungstechnik:

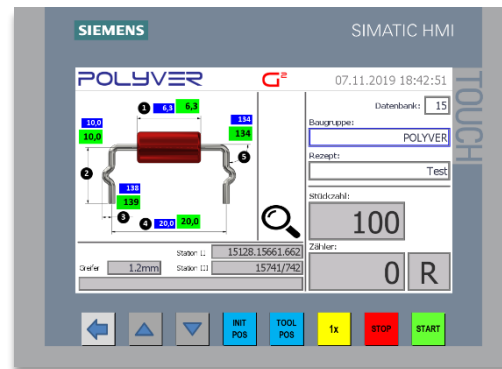
- 100% Zugentlastung auf allen Bearbeitungen
- Gleich- und ungleichschenkliges Schneiden, Sicken und Biegen von Bauteilen
- Stufenloses Einzugsystem mit MRX Riemenantrieb
  - Transportiert auch leicht verbogene Anschlussdrähte
  - Verhindert Stau am Einzug
  - Hohe Präzision bei der Position der Bauteile zur Aufnahme
  - Unabhängig von Gurtenrasterung
- Kaum Querschnittsveränderungen und Einkerbungen dank schonender Bearbeitung der Anschlussdrähte
- Grosse Einstellbereiche – Rastermass bis 52mm
- Grosse Auswahl an Sickenwerkzeugen
- Einfache Einstellung und Bedienung
- Bearbeitung aus Schachtel oder ab Rolle
- Stückzahlgesteuerter Automatikbetrieb



MUSTERBAUTEILE



STEUERUNG HMI SIEMENS



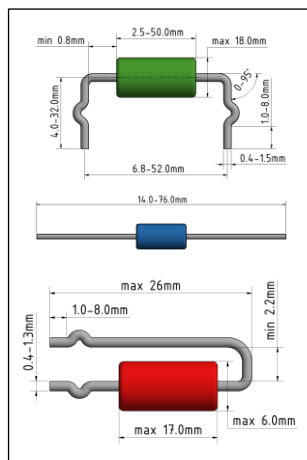
**Einstellgenauigkeit:** Die Einstellgenauigkeit der Achse beträgt 0,2 mm. Alle Achswerte können in der Datenbank des SIEMENS-Panels gespeichert werden.

**4'800 Datensätze:** In der Kontrolleiste können 100 verschiedene Datensätze in 48 einzelnen Datenbanken gespeichert werden.

**Synchronisation:** Mit einfachen Schritten können die Geometrien in die Steuerung programmiert werden, indem die Achsdaten synchronisiert werden. Die zusätzlichen Informationen, wie zum Beispiel die mit der Maschine verwendeten Werkzeuge, können aus den internen Einträgen in der Datenbank ausgewählt werden.

**Prozesssicherheit:** Die korrekte Position aller Achsen ist Voraussetzung für den Produktionsstart. Ist der Wert der Achse identisch mit dem Wert des Programms, wird der Wert grün hervorgehoben, ansonsten sind die Werte rot. Die Werte werden jederzeit auch während der Produktion überprüft. Ändert sich ein Wert während der Produktion, stoppt die Maschine.

## SPEZIFIKATIONEN



**POLYVER**  
Precision component forming systems

TEL: +41 (32) 653 88 11 • FAX: +41 (32) 653 88 13 • email: [info@polyver.com](mailto:info@polyver.com) • internet: [www.polyver.com](http://www.polyver.com)  
Bischmattstrasse 11a • 2544 Bettlach • Schweiz – Switzerland